

1. Opis techniczny wyrobu

Przedmiotem niniejszej krajowej oceny technicznej jest złożony zestaw izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) o nazwie handlowej US-COAT TERMO EPS SYSTEM, w którym jako wyrób do izolacji cieplnej są stosowane produkowane fabrycznie płyty ze styropianu (EPS) według normy PN-EN 13163.

Wykonanie ociepleń z zastosowaniem zestawu US-COAT TERMO EPS SYSTEM objętego niniejszą krajową oceną techniczną, polega na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się z płyt styropianowych i warstwy wierzchniej (wykończeniowej), składającej się z jednej lub kilku warstw wykonywanych na budowie, z których jedna zawiera siatkę zbrojącą. Warstwa wierzchnia jest nakładana bezpośrednio na płyty ze styropianu, bez pustki powietrznej.

Zestaw obejmuje wyroby (składniki) produkowane fabrycznie przez producenta zestawu i/lub przez poddostawców. Producent zestawu wyrobów jest odpowiedzialny za wszystkie jego składniki określone w niniejszej krajowej ocenie technicznej. Producentem zestawu wyrobów US-COAT TERMO EPS SYSTEM jest US-Coat Chonewicz, Pirogov S.K.A., ul. Hermanowicza 3, 09-110 Sochocin. Zestaw wyrobów US-COAT TERMO EPS SYSTEM jest produkowany w zakładach zlokalizowanych w Polsce.

Skład zestawu wyrobów US-COAT TERMO EPS SYSTEM oraz sposób mocowania przedstawiono w Tabeli 1.

Tabela 1. Sposoby mocowania oraz skład zestawu wyrobów US-COAT TERMO EPS-SYSTEM

Sposób mocowania: system klejony całkowicie lub częściowo		
Składnik	Zużycie	Grubość
Wyrób do izolacji cieplnej		
Płyty styropianowe EPS białe i grafitowe według PN-EN 13163. Wymiary powierzchniowe: nie większe niż 600 x 1200 mm; powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków, krawędzie płyt: prostokątne, ostre, bez wyszczerbień.	-	20 ÷ 300 mm
Zaprawy klejące do przyklejania płyt styropianowych (stosowane zamiennie)		
US70 Sucha mieszanka, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (16,0 ÷ 18,0)	około 4,0 kg/m ²	-
US75 White / US75 / US75 EKO Sucha mieszanka, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (16,0 ÷ 18,8)	około 4,0 kg/m ²	-